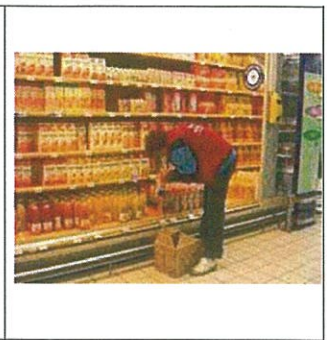


	<p style="text-align: center;">FICHE</p> <p style="text-align: center;">RAYON FRAIS L.S.</p> <p style="text-align: center;">ET SURGELES</p>	
--	--	---

DESCRIPTION DES TACHES

Tâches habituelles :

- Contrôle de la qualité, de la DLC et des quantités livrées
- Contrôle températures des frigos et des meubles frais
- Transfert des produits du quai frais aux frigos et aux rayons
- Mise en rayons et affichage des prix
- Evacuation des déchets (palettes, cartons, plastiques...)
- Nettoyage des tablettes
- Pose d'étiquetage

Tâches ponctuelles :

- Relations clientèle au rayon
- Nettoyage des casses éventuelles
- Modification de la configuration du rayon (« ré-implantation »)
- Inventaires

L'AVIS DU MEDECIN DU TRAVAIL



Les opérateurs sont exposés notamment aux risques suivants :

- Contraintes physiques, posturales et climatique
- Chute d'objets

Unité « Frais LS et SURGELES »

Identification / évaluation des risques	Priorité	Mesures de prévention
Risques physiques : Facteurs d'environnement : <i>Climatique :</i> - variations importantes de températures à l'intérieur du magasin et entre magasin et chambres frigorifiques	1	- port de vêtements chauds (pull, gilet, veste grand froid, gants spécifiques ...)
Risques chimiques : - SANS		
Risques infectieux ou parasitaire : - Grippe A	2	- port de masques respiratoires type FFP2 pendant l'ouverture au public et de type chirurgicaux pendant la fermeture au public - nettoyage rigoureux des mains (savon ou solution hydroalcoolique)
Risques et contraintes liés à des situations de travail : <i>Posture :</i> - (TMP n°57)	2	
<i>Manutentions manuelles :</i> - (TMP n°57, TMP n°98) - hauteur de prise et de dépose	2 1	mise à disposition de matériels adaptés (tir palette) - mise à disposition de marche - pieds
Risques d'accidents prépondérants : <i>Chute de hauteur :</i> étagères de stockage	2	- mise à disposition d'escabeau et de marche pieds
<i>Chute de plein-pied :</i> - sol glissant	2	entretien, nettoyage et remise en état (non glissant : coefficient de frottement < 0,30) - dispositif d'écoulement des eaux - maintien des passages dégagés - port de chaussures de sécurité (non obligatoire)
<i>Risques liés aux machines et aux outils :</i> - utilisation de cutters	2	- diffusion des consignes de sécurité
<i>Manutention lourde, manutention répétée :</i> - valeur de la charge unitaire ; tonnage journalier ; hauteur de prise, pose et dépose ; fréquence et longueur des déplacements	1	- organisation du travail : pause, rotation
<i>Risques liés aux circulations et aux déplacements :</i> état des véhicules et engins (chariots, roll, transpalettes, gerbeurs)	2	- mise à disposition de moyens de manutention adaptés : 2 chariots élévateurs électriques, 2 transpalettes électriques, plusieurs transpalettes manuels répartis par équitablement par secteur, roll - conteneurs.

<p><i>Risques liés aux effondrements et aux chutes d'objets :</i> - objets stockés en hauteur : étagères:</p>	2	<ul style="list-style-type: none"> - mise à disposition de marche pieds - palettes en bon état, adaptées et non surchargées - organisation du travail pour les opérations de rangement en réserves : - ranger les charges les plus lourdes en bas des étagères et éviter le stockage en hauteur excessive - mettre en hauteur seulement les produits filmés
<p><i>Risques d'incendie :</i></p>	3	<ul style="list-style-type: none"> · Etablissement entièrement sprinkler · Matériels de lutte contre l'incendie, accessibles et indiqués · Alarme · Plan d'évacuation · Equipe de sécurité incendie · Procédure de sécurité incendie · Contact avec les pompiers permanent grâce à une ligne directe située en caisse centrale · Contrôle périodique effectué par un organisme agréé · Délivrance de permis feu pour tout travail par point chaud - Diffusion des consignes de sécurité - Exercices d'évacuation
<p><i>Risques de brûlures thermiques :</i> - par le froid : surgelés, chambres froides...</p>	1	<ul style="list-style-type: none"> - port de gants de protection contre le froid